

锅炉油漆和包装技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了锅炉油漆和包装技术要求。

本标准适用于固定式锅炉，对配套的辅机和附件也可参照采用。

2 引用标准

- GB 146.1 标准轨距铁路机车车辆限界
- GB 191 包装储运指示标志
- ZBG 51005 锌黄酚醛防锈漆
- ZBG 51006 红丹醇酸防锈漆
- ZBG 51010 铁红醇酸底漆
- ZBG 51011 清油
- ZBG 51013 各色油性调合漆
- ZBG 51024 锌黄、铁红、灰酚醛底漆
- ZBG 51026 红丹油性防锈漆
- ZBG 51027 灰酚醛防锈漆
- ZBG 51029 沥青清漆
- ZBG 51033 醇酸清漆
- ZBG 51035 各色醇酸磁漆
- ZBG 51041 铝粉醇酸烘干耐热漆
- ZBG 51048 铁红、锌黄、铁黑环氧脂底漆
- SY 1607 工业凡士林

3 材料

3.1 常用油漆和防锈涂料按表 1 选用，也可选用类别相同的其他型号油漆或防锈涂料。

表 1

类别	型号	名称	曾用名	标准号	主要用途
底漆	C06-1	铁红醇酸底漆	—	ZBG51010	钢铁表面打底防锈
	C53-1	红丹醇酸防锈漆	—	ZBG51006	大型钢结构表面打底防锈
	—	钼铬红环氧脂底漆	硼钡漆	—	
	F06-1	锌黄、铁红、灰酚醛底漆	—	ZBG51024	铁红、灰酚醛底漆用于钢铁表面打底防锈
	F53-34	锌黄酚醛防锈漆	锌黄防锈漆	ZBG51005	轻金属表面打底防锈
	F53-8	铝粉、铁红、酚醛防锈漆	—	企标	钢结构表面打底防锈

续表 1

类别	型号	名称	曾用名	标准号	主要用途
		铁红、锌黄、铁黑环氧树脂			

续表 2

序号	零部件名称		涂层类别	备注
4	管子外表面		底漆（或面漆）一层	对已有保护层的管子，仅需对弯头或保护层脱落处补漆。
5	管式空气预热器		沥青清漆（或清油）一层	—
6	回转式预热器	受热面部分	清油一层	如原材料已有保护层时可不必油漆
		其他部分	底漆（或面漆）一层	—
7	门类和暴露在外的铸件		底漆（或面漆）一层	—
8	钢结构件	（装箱）	防锈漆一层	—
		（不装箱）	底漆（或面漆）一层	—
9	铸铁件（炉排片、梳形板、弯头、支座、托架等）		不需油漆	—
10	组装锅炉护板	外表面	底漆和面漆各一层	—
		内表面	底漆（或面漆）一层	—

4.2 锅壳锅炉主要零部件油漆涂层的类别应符合表 3 的要求。

表 3

序号	零部件名称		涂层类别	备注
1	锅壳	外表面	底漆和面漆各一层	—
		内表面	不油漆	锅壳应封闭干燥
			水溶性油漆	当锅壳不能做到封闭干燥时应油漆

5.7 经油漆的零件在表面 漆膜应均匀 不应有气泡 立刀 龟裂 剥落 裂纹 严重处应予以修补

- c. 发货站(港);
- d. 到货站(港);
- e. 收货单位;
- f. 毛重;
- g. 发货单位。

6.15 对整车出厂发往同一收货单位的包装箱或捆扎件,如已附有符合 6.13 或 6.14 条中规定内容的装车清单,可不必逐箱或逐件作出发货标志。

6.16 产品不论装箱还是捆扎均应便于起吊,重要的零部件应有起吊指示,对重量较大的零部件应专门设计起吊结构。

附加说明:

本标准由机械电子工业部上海发电设备成套设计研究所、上海工业锅炉研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部上海发电设备成套设计研究所等单位负责起草。